

KLASA: UP/I-960-03/02-07/15
URBROJ: 558-03/9-02-3
Zagreb, 11. veljače 2002.

Na temelju članka 202. stavka 1. Zakona o općem upravnom postupku ("Narodne novine" broj 53/91), članka 26. stavka 1. Zakona o mjeriteljskoj djelatnosti ("Narodne novine" broj 11/94) i članka 8 stavka 1. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila ("Narodne novine" broj 93/96), u povodu zahtjeva za tipno ispitivanje mjerila tvrtke " VAGORAD ", Carekova 37, 44250 Petrinja, radi odobranja tipa mjerila, ravnatelj Državnog zavoda za normizaciju i mjeriteljstvo izdaje

TIPNO ODOBRENJE

1. Odobrava se tip mjerila:
 - vrsta mjerila: Mehanička vaga s pomičnim utezima
 - tvornička oznaka mjerila: PTSV (100...2000) i PTSTV (1000, 1500 i 2000)
 - proizvođač mjerila: VAGORAD
 - mjesto i država proizvodnje mjerila: Petrinja
 - službena oznaka tipa mjerila: HR M-3-1146
2. Mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja mogu se podnositi na ovjeravanje.
3. Ovo tipno odobrenje vrijedi 10 godina.
4. U prilogu ovom tipnom odobrenju su podaci propisani u članku 9. stavku 2. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila.

Obrazloženje

Tvrtka " VAGORAD ", Carekova 37, 44250 Petrinja , podnijela je ovom Zavodu, 19. siječnja 2002. godine, zahtjev za tipno ispitivanje mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja. Uz zahtjev je priložena tehnička dokumentacija o mjerilu i potreban uzorak mjerila.

Tipnim ispitivanju mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja provedenim sukladno Pravilniku o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila i izvješćem o ispitivanju utvrđeno je da mjerila udovoljavaju mjeriteljskim zahtjevima propisanim Pravilnikom o metrološkim uvjetima za mjerila mase- vage s neautomatskim djelovanjem, razreda točnosti **I** , **II** , **III** i **III** ("Narodne novine" broj 51/93) i da su prikladna za uporabu.

Ovo tipno odobrenje vrijedi 10 godina na temelju članka 8. stavka 2. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila.

Slijedom navedenog odlučeno je kao u izreci ovog tipnog odobrenja.

Upravna pristojba po tarifnom broju 1. i 2. Zakona o upravnim pristojbama ("Narodne novine broj 8/96) u iznosu od 20,00 kn i 50,00 kn naplaćena je od podnositelja zahtjeva i poništena na zahtjevu.

Prilog: kao u tekstu (5 str.)

RAVNATELJ

dr.sc. Jakša Topić, dipl.ing.

Dostaviti:

1. " VAGORAD ", Carekova 37, 44250 Petrinja
2. OMP PJ – Osijek, Rijeka, Split i Zagreb
3. Pismohrana, ovdje
4. Glasilo Zavoda

Opći podaci

Podnositelj zahtjeva:	VAGORAD Carekova 37 Petrinja
Proizvođač mjerila:	VAGORAD Petrinja
Vrsta mjerila:	Mehanička vaga s pomičnim utezima r.t. III
Tip mjerila:	PTSV (100...2000) i PTSTV (1000, 1500 i 2000)
Službena oznaka tipa:	HR M-3-1146
Opis mjerila	

2.1 Mehanička izvedba i način rada mjerila

Vaga je izvedena s mehaničkom mjernom napravom. Sila od mase prenosi se s prijamnika tereta na mehaničku mjernu napravu. Izgled vaga prikazan je na slikama 1., 2. i 3.

Sila od mase tereta postavljenog na prijamnik mase uravnotežuje se pomicanjem pomičnih utega na ljestvicama mehaničke naprave. Zbroj svih očitavanja ljestvica pomičnih utega predstavlja masu tereta odloženog na prijamnik tereta.

3. Tehnički podaci

3.1. U tablici u nastavku dane su mjeriteljske značajke vaga:

Tablica 2

Tip vage	Max (kg)	Min (kg)	e (g)	Izmjere prijamnika tereta (mm) (*)
PTSV - skladišna	100	1	50	800 x 800
	200	2	100	800 x 800
	300	4	200	800 x 800
	500	4	200	800 x 1100 ili 900
	1000	10	500	1100 x 900
	2000	10	1000	1100 x 900
PTSTV – stočna	1000	10	500	1000 x 2000
	1500	20	1000	
	2000	20	1000	

(*) – mogu i druge izmjere prijamnika tereta po želji naručitelja

4. Crteži za prepoznavanje mjerila

Crtež	Opis
Slika 1	Izgled vaga tipa PTSTV 1000 i mjerne naprave s pomičnim utezima te način ovjere i zaštite vage
Slika 2	Izgled vaga PTSV i kinematska shema
Slika 3	Izgled vaga PTSTV i kinematska shema

5. Natpisi i oznake

Na vagu se moraju postaviti ovi natpisi i oznake:

- 1) Tvrтка ili znak proizvođača
- 2) Tip vage PTSV... i PTSTV...
- 3) Razred točnosti
- 4) Službena oznaka tipa vage HR M-3-1146
- 5) Serijski ili tvornički broj vage
- 6) Mjerno područje Min ... i Max ...
- 7) Ispitni podjeljak $e = d = \dots$

Natpisi i oznake moraju biti na hrvatskom jeziku.

6. Postupak ovjeravanja vage

Vage se ovjeravaju u skladu s Pravilnikom o metrološkim uvjetima za mjerila mase - vage s neautomatskim funkcioniranjem razreda točnosti **I**, **II**, **III** i **III**.

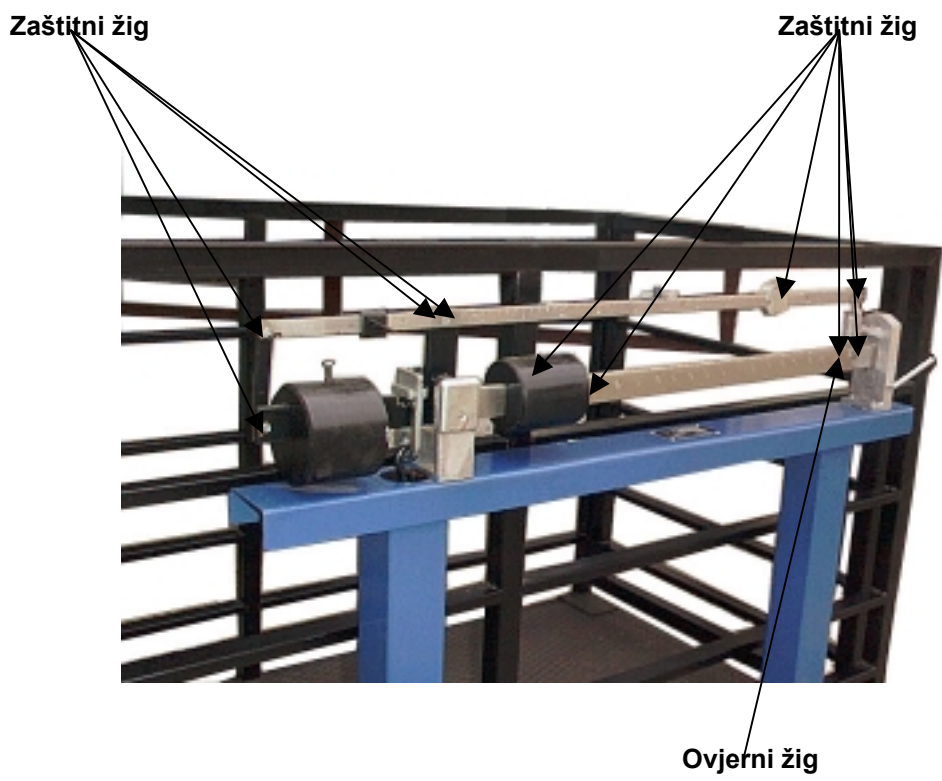
7. Način žigosanja i ovjeravanja vage

Vagu se na odgovarajući način mora zaštititi od neovlaštea pristupa sastavnicama postavljanjem zaštitnog žiga na početak i kraj svake mjerne ljestvice, mjesta gdje se spajaju lamele mjernih ljestvica te na pomične utege mehaničke mjerne naprave prema slici 1.

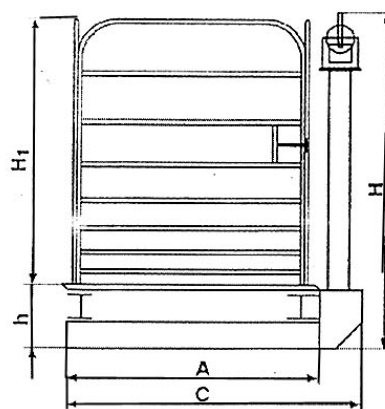
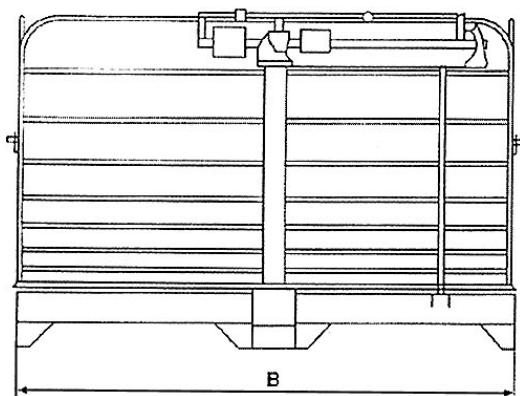
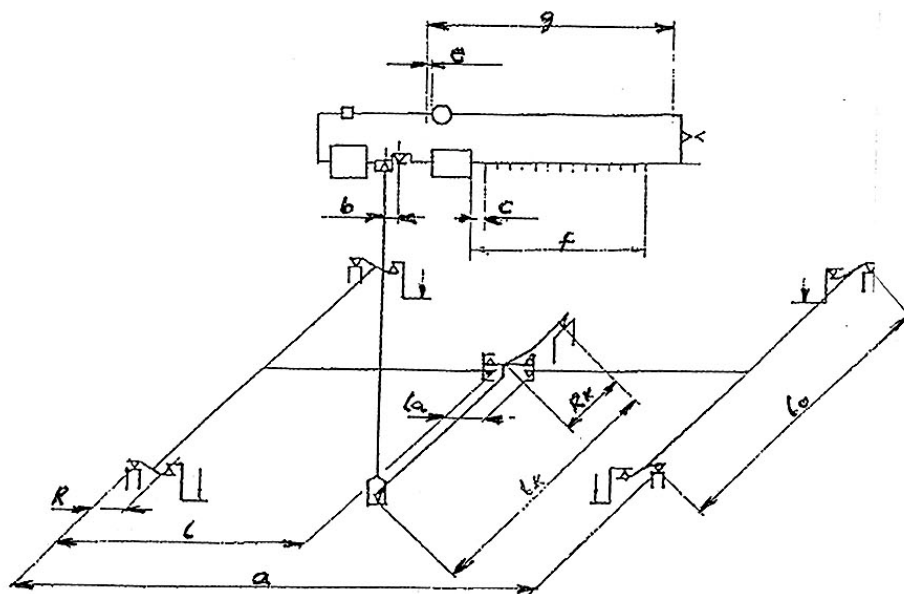
Ovjera ispravnosti vage obavlja se postavljanjem temeljnog i godišnjeg ovjernog žiga za udaranje na glavnoj poluzi mehaničke mjerne naprave na strani maksimalnog mjerenja prema slici 1.

Natpisna pločica osigurava se od skidanja zaštitnim žigom.

Slika 1



Slika 2



Dimenzija platforme AxB (mm)	Jačina J (kg)	Podeljak d (g)	Višina platforme h (mm)	Višina ograde H ₁ (mm)	Višina H (mm)	Dužina C (mm)	Masa/vaga (kg)
1000x2000	1000	500	220	1100	1360	1150	360

Slika 3

